ANNMAR
SOLAR TECHNIK

# MONTAGEANLEITUNG

# Überbreite Brüstungen

## Verbreiterungsset für Montagegestelle bei großer Brüstungstiefe

**Diese Anleitung beschreibt die Montage eines Verbreiterungssets zur Anpassung eines Montagegestells an größere Brüstungstiefen.**
**Ab 380 mm bis örtliche Gegebenheit**
**Hier haben wir Beispielsweise 540 mm Brüstungsweite ausgewählt**

### Haftungsausschlus

ANNMAR haftet nicht für Schäden oder Folgeschäden, die entstehen durch denn Einsatz des vorgeschlagenen Verbreiterungssets .

Dieses Set ist kein offizielles Produkt der Firma ANNMAR und der Kunde muss sich die einzelnen Komponenten selber im Netz oder Baumärkte beschaffen.

### Das Verbreiterungsset besteht aus

| Menge | Bezeichnung |
|---|---|
| 2 Stück | Vierkantrohr 25 × 25 mm, Länge 600 mm, schwarz |
| 2 Stück | Gewindestange M10, Länge 1000mm |
| 2 Stück | Flanschmutter M10 DIN 6926, selbstsichernd |
| 2 Stück | Hutmutter DIN 1587, Edelstahl |
| 1 Stück | Metallsäge (Puksäge) |
| 1 Stück | Entgratungsfeile |

**Benötigtes Werkzeug**

1. **Metallsäge**
2. **Feile zum Entgraten**
3. **Gabel- oder Ringschlüssel für M10-Muttern**
4. **Maßband oder Zollstock**
5. **Markierungsstift**

## Schritt 1 – Brüstungstiefe messen

1. Brüstungstiefe exakt ausmessen.
2. Vorhandene Gewindehülse im Gestell belassen.
3. Das Vierkantrohr auf das gemessene Brüstungsmaß zuschneiden.
4. Schnittkanten sorgfältig entgraten.
5. Beispiel: Bei einer Brüstungstiefe von 540 mm wird das Vierkantrohr auf 540 mm zugeschnitten.

## Schritt 2 – Gestell vorbereiten

1. Die vorhandene Sechskantschraube entfernen.
2. Das Montagegestell auseinanderbauen.
3. Das ursprüngliche Vierkantrohr aus dem Gestell herausnehmen.
4. Für die Erweiterung wird benötigt:
5. 1 × zugeschnittenes Vierkantrohr 25 × 25 mm
6. 1× Gewindestangen M10

## Schritt 3 – Verlängerung montieren

1. Gewindestange in die vorhandene Gewindehülse einschrauben.
2. Das zugeschnittene Vierkantrohr aufschieben.
3. Das Innengestell in das Rohr einsetzen.
4. Bauteile ausrichten.

## Schritt 5 – Endmontage

1. Flanschmutter DIN 6926 auf die Gewindestange aufschrauben.
2. Flanschmutter fest anziehen.
3. Gewindestange auf einen Überstand von ca. 10 mm kürzen.
4. Schnittkante sorgfältig entgraten.

## Schritt 6 – Hutmutter montieren

1. Hutmutter DIN 1587 auf die gekürzte Gewindestange aufschrauben.
2. Hutmutter festziehen

## Wichtiger Hinweis:

**Die Hutmutter dient als Berührungsschutz und reduziert die Verletzungsgefahr durch überstehende Gewindeenden.**

ANNMAR
SOLAR TECHNIK

## Abschlusskontrolle

Vor Inbetriebnahme prüfen:

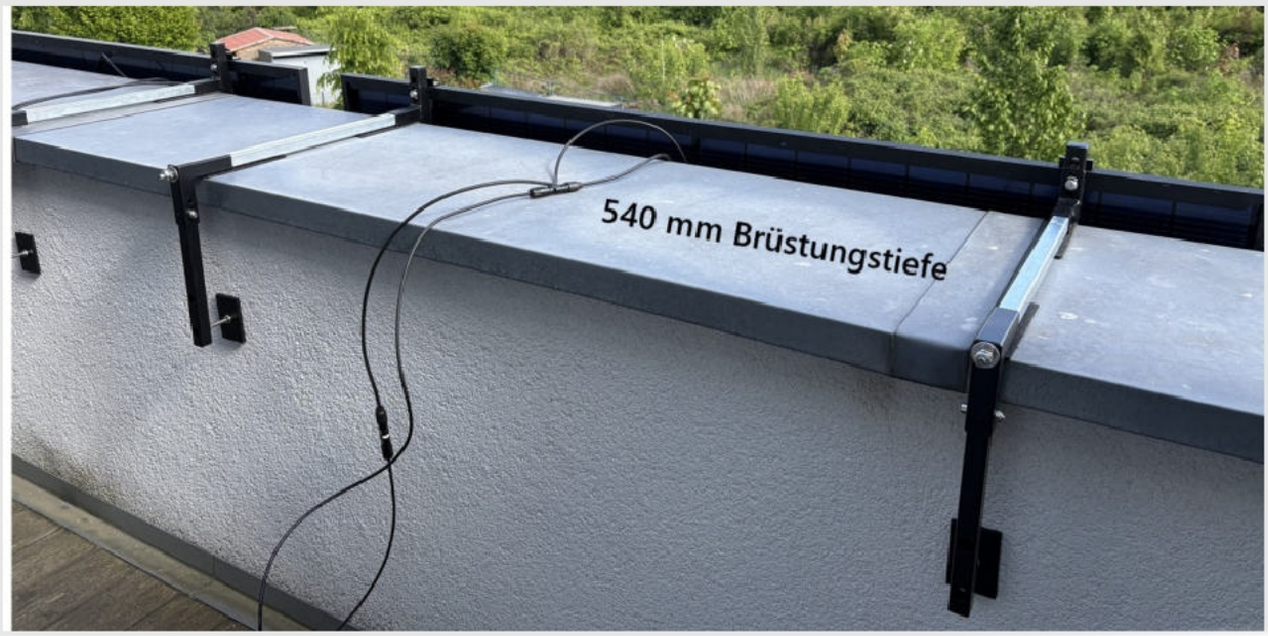
☐ Alle Schraubverbindungen fest angezogen
☐ Gewindestangen korrekt gekürzt
☐ Hutmutter montiert
☐ Gestell lot- und fluchtgerecht ausgerichtet
☐ Keine scharfen Kanten oder Grate vorhanden
☐ Sichere Befestigung aller Bauteile gewährleistet

## Sicherheitshinweise

- Montage ausschließlich auf stabilem Untergrund durchführen.
- Beim Sägen und Entgraten geeignete Schutzhandschuhe tragen.
- Schutzbrille verwenden.
- Vor Belastung des Gestells sämtliche Verbindungen kontrollieren.
- Beschädigte Bauteile nicht verwenden

https://annmarmontagesystemefuerbalkonkraftwerke.com

# Berechnungsbeispiel bei 540 mm Brüstungstiefe




2

VIERKANT ROHR 1

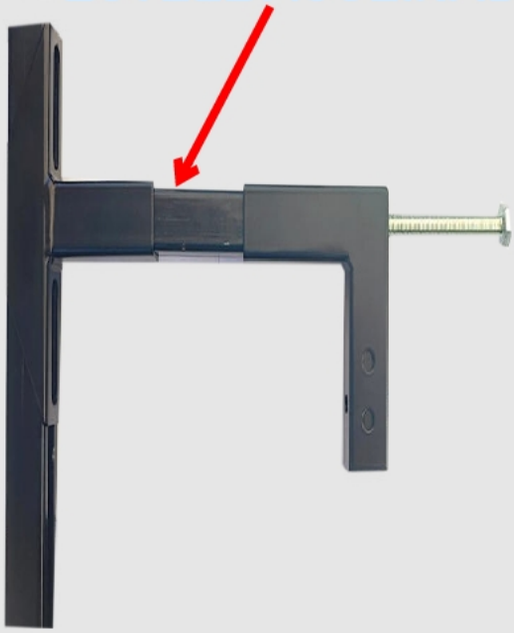
Brüstungstiefe Ausmessen

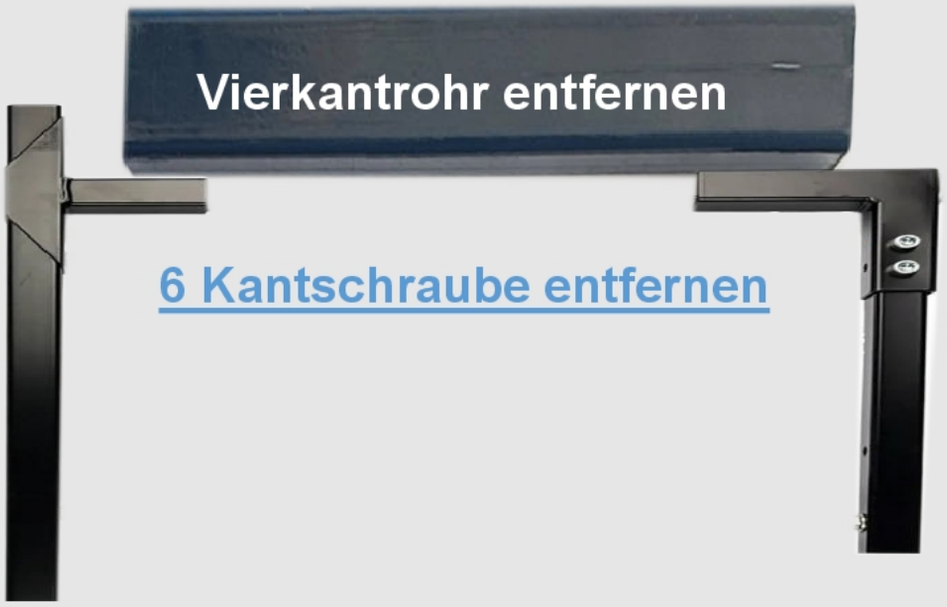
1. Vierkantrohr auf Brüstungsmass Kürzen

2 Gewindehülse nicht entfernen

# ANLEITUNG : SCHRITT 1

GESTELL AUSEINADERSCHRAUBEN






Neuer Bedarf für Montagegestell - Für 1 Modul

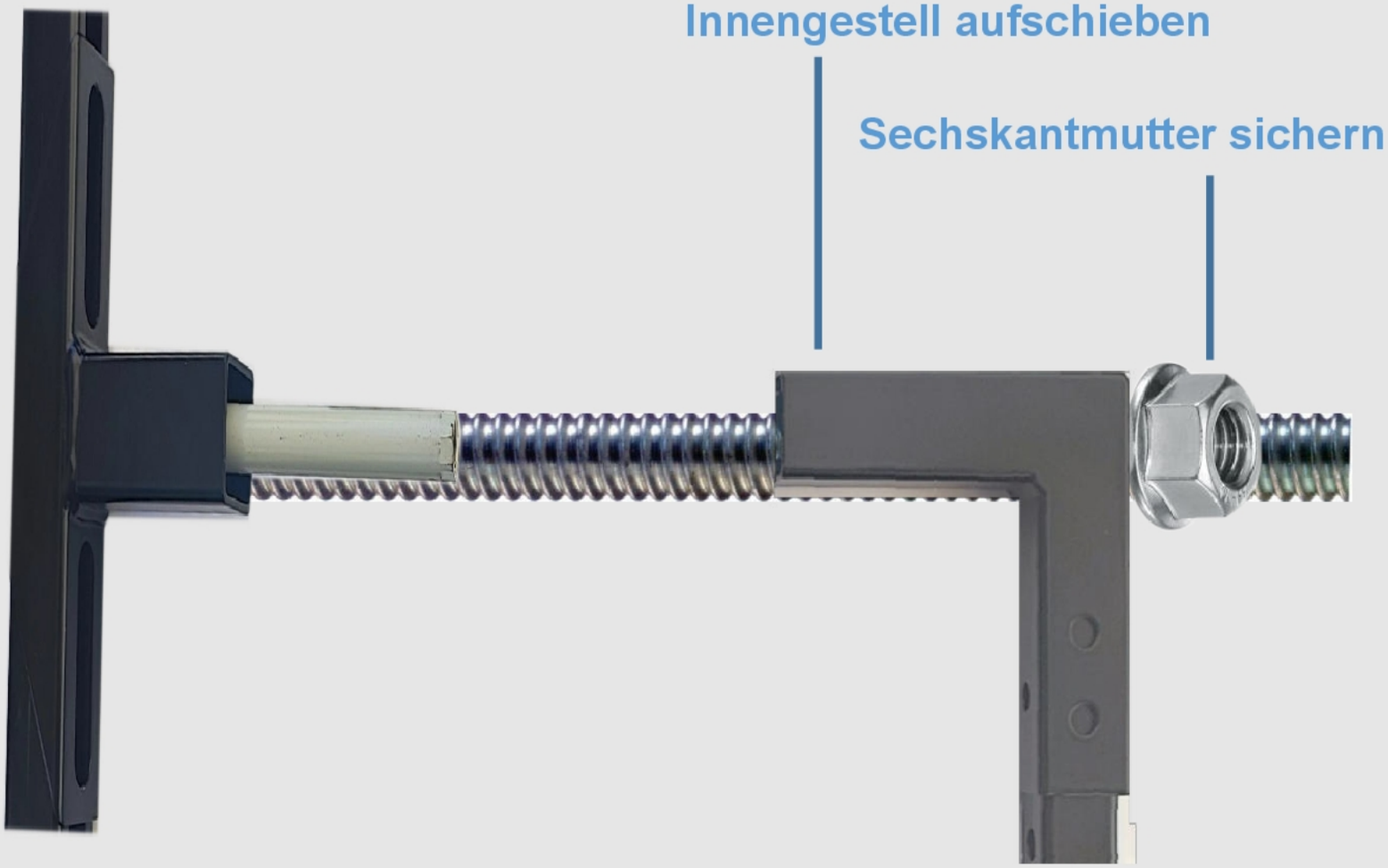



2 Stück 25 x 25 mm Vierkantrohr Schwarz
2 x Gewindstange M10 x 1000 mm

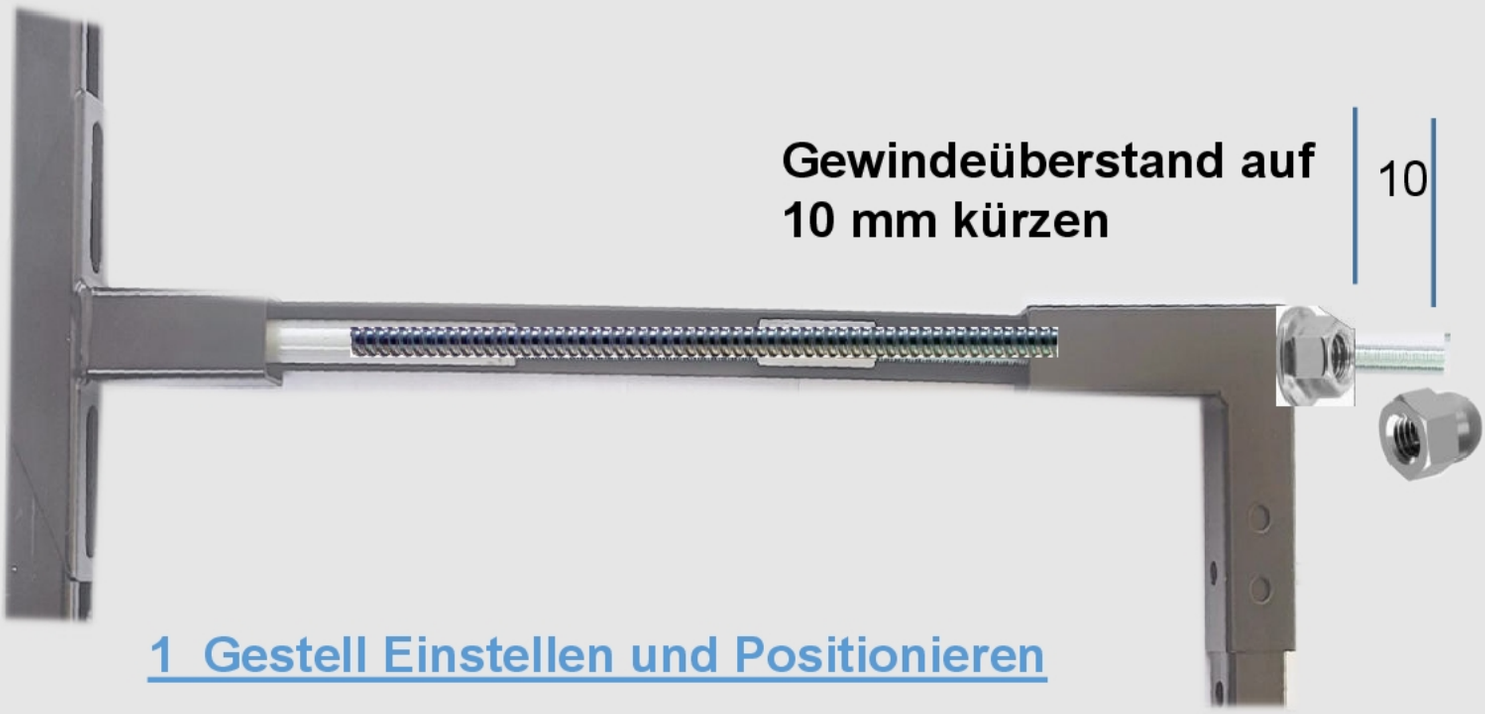
# Anleitung Schritt 2

1 . Gewindestange in Hülse
Eindrehen





# ANLEITUNG SCHRITT 3




## 1 Gestell Einstellen und Positionieren

2. M 10 er Sechskant - Flanschmutter auf Gewindestange schrauben und festziehen.

3. Überstehende Gewindestange auf 10 mm überstand Kürzen

4. Hutmutter auf Sechskantschraube aufsetzen und festziehen . Um Verletzungen zu Vermeiden.

**Aluprofi**



DIN 6926 Flanschmutter



Hutmutter DIN 1587
Edelstahl